**怀化市全城污水处理有限公司清洁生产环境信息公示**

为贯彻执行《中华人民共和国清洁生产促进法》，加快推进清洁生产，提高资源利用效率，减少污染物的产生和排放，保护环境，增强企业竞争力，促进经济社会可持续发展，同时结合公司的发展需要，我公司自2022年5月开始全面启动清洁生产审核工作，并委托长沙博大环保科技有限公司对审核工作进行技术方法指导。

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》、《清洁生产审核暂行办法》以及国家《重点企业清洁生产审核程序规定》的要求，现向公众公示我公司审核前企业基本情况和产污排污状况，请社会各界对我公司实施清洁生产审核的情况进行监督。

**一、企业基本情况**

1、企业名称：怀化市全城污水处理有限公司

2.、法人代表：李建炜

3、企业地址：怀化市鹤城区盈口乡井坪村黄花坪

4、公司简介：怀化市全城污水处理有限公司，2002年08月20日成立，经营范围包括城市污水处理及再生利用；截污管网维护及泵站运营与管理；劳务咨询（不含劳务派遣）；环保技术咨询、推广服务；水处理设备的研发；水处理设备的安装；水污染监控与检测。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

**二、有毒有害物质使用情况**

怀化市全城污水处理有限公司主要原辅材料包括：PAC、PAM、柴油等，工艺生产过程中不涉及有毒有害物质。

**三、主要污染物排放情况**

**1、有组织废气污染物排放情况**

污水处理设施在运行过程中会有恶臭气体产生，散发出的恶臭气体主要来自于粗格栅间、细格栅间、生化池、污泥脱水间及污水深度处理车间等，恶臭污染物主要为氨气、硫化氢及臭气浓度等。

污水处理厂通过优化构筑物布局，将主要恶臭源布置在厂区主导风向的下风向并远离居民；对主要恶臭源进行封闭处理，设置粗格栅间、细格栅间及污泥脱水间，安装机械排风装置进行处理；在污染源水面喷洒除味剂，掩蔽恶臭气体；厂区周围种植除臭效果良好的树种、花草，使厂界恶臭污染物排放浓度符合相关标准。

现状无组织废气监测结果如下：

表 4.2-4 无组织废气主要污染物监测结果

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **检测点位** | **检测项目** | **检测结果（单位：mg/m3，臭气浓度：无量纲）** | | | | **标准最高允许浓度** | |
| **2021年10月20日** | | | |
| **第一次** | **第二次** | **第三次** | **最大值** |
| 厂界东侧G1 | NH3 | 0.17 | 0.22 | 0.15 | 0.22 | 1.5 |
| H2S | 0.022 | 0.029 | 0.025 | 0.029 | 0.06 |
| 臭气浓度 | 17 | 15 | 18 | 18 | 20 |
| 厂界南侧G2 | NH3 | 0.28 | 0.26 | 0.32 | 0.32 | 1.5 |
| H2S | 0.036 | 0.042 | 0.034 | 0.042 | 0.06 |
| 臭气浓度 | 19 | 18 | 19 | 19 | 20 |
| 厂界西侧G3 | NH3 | 0.16 | 0.21 | 0.18 | 0.21 | 1.5 |
| H2S | 0.027 | 0.031 | 0.024 | 0.031 | 0.06 |
| 臭气浓度 | 15 | 17 | 14 | 17 | 20 |
| 厂界北侧G4 | NH3 | 0.09 | 0.14 | 0.11 | 0.14 | 1.5 |
| H2S | 0.015 | 0.017 | 0.013 | 0.017 | 0.06 |
| 臭气浓度 | 12 | 12 | 13 | 13 | 20 |
| 执行标准 | | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表4中的二级标准 | | | | |

怀化市全城污水处理有限公司厂界恶臭气体虽能满足达标排放的要求，但并未对其产生的恶臭气体进行实质性削减，未能满足《中华人民共和国大气污染防治法》中相关规定“企事业单位和其他生产经营者应当采取有效措施，防止、减少大气污染。”因此建议企业采用活性炭吸附装置或其他有效方式，对污水处理厂产生的恶臭气体进行处理。

**2、全厂废水污染物排放情况**

污水处理厂产生的生活污水、污泥脱水分离污水、设备冲洗废水、化验室废水等生产性废水及市政排污水经管线排至厂内污水处理系统，处理后的废水达标排放至太平溪。

废水污染防治措施实行雨污分流，雨水经收集系统直排雨水管道；废水处理措施依次为粗格栅——细格栅——旋流沉砂池——MBBR池+二段接触氧化池——絮凝沉淀池——纤维转盘滤池----紫外消毒渠。外排废水中化学需氧量、生化需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷排放浓度均达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及修改单中的一级A标准要求。

表 4.2-7 废水主要污染物监测结果

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **监测点位** | **污染物** | **排放最大值（mg/L）** | **标准（mg/m3）** | **达标情况** |
| 企业废水总排口 | pH 值 | 7.55 | 6-9 | 达标 |
| 悬浮物（手工监测） | 7.10 | 10 | 达标 |
| 化学需氧量 | 14.87 | 50 | 达标 |
| 氨氮 | 1.68 | 5（8） | 达标 |
| 总磷 | 0.228 | 0.5 | 达标 |
| 总氮 | 11.54 | 15 | 达标 |
| BOD5（手工监测） | 3.79 | 10 | 达标 |

**3、厂区噪声排放情况**

企业生产噪声主要来源于空压机、各种泵类设备运行时产生的噪声，经采取选用低噪声设备、隔声降噪等措施后厂界达标排放。

**4、全厂固废污染产生处置情况：**

固体废物主要为污水处理过程中产生的栅渣、沉砂、污泥、生活垃圾以及紫外灯管等。产生的生活垃圾、格栅渣及砂粒交当地环卫部门处置，污泥经鉴定为一般废物，脱水处理后含水率小于80%，污泥经脱水后送怀化市芷江华兴制砖厂处理，紫外灯管等危废定期送有资质单位安全处置。

**四、联系人及联系方式**

审核企业：怀化市全城污水处理有限公司

联系人：杨炜萍

联系电话：13487404695